

Описание продукта

■ О продукте

Эпоксидный двухкомпонентный грунт EP-411 с низким содержанием ЛОС обеспечивает превосходную адгезию при непосредственном нанесении на металл и противокоррозионную защиту должным образом очищенных стальных и алюминиевых подложек без использования свинца и хроматов. EP-411 не требует индукционного периода, разработан для коммерческого транспорта и авторемонтных работ, где важен длительный срок службы.

EP-411 наносится непосредственно на тщательно очищенные металлические поверхности. Быстро сохнет и идеально подходит для суровых условий, где важна защита от коррозии.

■ Подходящие подложки

Обработанная сталь / Нержавеющая сталь
Заводские покрытия
Нанесенная на кузов автомобильная шпатлевка
Алюминий
Оцинкованная сталь

■ Комплектация

Наименование продукта	Упаковка(л)	Содержимое(л)	Хранение
Эпоксидный грунт (EP-411)	4.0		24 мес
Отвердитель эпоксидного грунта (EPH-100)	1.0		12 мес
Растворитель для эпоксидного грунта (DR-100)	4.0, 18.0		24 мес

* Стандартная температура хранения - 20°C.

■ Вязкость смешивания

16~18 сек. Вязкость(A+B+T) Форд #4 при 77°F (25°C)

■ Возможное время использования

2 часа при 77°F (25°C) с использованием EPH-100

РУКОВОДСТВО ПО ПРИМЕНЕНИЮ

■ Использование

Смешивание
соотношение



Наименование продукта	соотношение
Эпоксидный грунт (EP-411)	4
Отвердитель эпоксидного грунта (EPH-100)	1
Растворитель для эпоксидного грунта (DR-100)	1

* Смешать по объему

Условия при распылении



1~2.5 бар
2~3 влажных слоя на расстоянии 15~20см от поверхности
Размер наконечника : 1.3~1.6мм, толщина сухой пленки=40~60μm



Выдержка слоя : 10 мин
Выдержка между слоями : 20 мин
Время высыхания до шлифовки : 30 мин (176°F)

Защитные устройства



Используйте защитную маску или угольный респиратор, чтобы избежать вдыхания или воздействия паров.

■ Время сушки

	Темп.	Время	Темп.	Время	Примечание
Время выдержки	25°C	5~6 мин	70°C	45 мин	
Мокрым-по-мокрому	25°C	30 мин	80°C	30 мин	
На отлип	25°C	1 ч	-	-	
До шлифовки	25°C	12 ч	-	-	
Применение полиэфирных материалов	25°C	30 мин	-	-	

(*) Чем толще слой, тем время сушки будет дольше

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

■ Повторное покрытие

A-6000® Полиэфирная шпатлевка

PT-4000® Акрил-уретан

UNITAN® Акрил-уретан

HiQBASECOAT® Базовое/Прозрачное покрытие

PS-330® Акрил Уретановый грунт-выравниватель

PS-550® Акрил Уретановый грунт-выравниватель

PS-650HB® Акрил Уретановый грунт-выравниватель

US-412® Уретановый герметик



Сухое шлифование P400



Мокрое шлифование P600

■ Смешивание



Продукт : HiQ Blending Reducer (DR-500)

Давление при распылении : 2 бар

Количество слоев : 1~2

- Процедура:
- 1) Нанесите прозрачный лак TC-410.
 - 2) При вторичном нанесении нанесите шире, чем при первичном.
 - 3) Разбавьте TC-410 с DR-500 в соотношении 1:1 и нанесите на область шире, чем предыдущее нанесение.
 - 4) Растворите край предыдущего слоя при помощи DR-500.

■ Содержание ЛОС

Содержание ЛОС 4.9ф/гал (600г/литр)

■ Примечание

1. Отшлифовать абразивом 320 или мельче после 3 дней сушки перед нанесением покрытия.
2. Для оптимальной провокоррозийной защиты рекомендуется толщина пленки 40~50μm (1.5~2.0 мл).

■ Здоровье и безопасность

1. Перед использованием ознакомьтесь с паспортом безопасности материалов (MSDS).
2. Следуйте указаниям инструкций на этикетках.
3. В целях безопасности работайте в хорошо проветриваемом помещении.
4. При смешивании и нанесении надевайте защитные очки, комбинезон и латексные перчатки.

Данное техническое описание основано на результатах испытаний и экспериментальных данных NOROO, но может отличаться в зависимости от фактической рабочей среды и условий применения.

Изложенные данные являются интеллектуальной собственностью NOROO Paint, поэтому копирование и распространение без разрешения строго запрещено.

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с командой технической помощи или посетите наш официальный сайт (<http://www.autorefinishes.co.kr>).